

## **Komatsu plant Einführung neuer 20-t-Elektrobagger mit Lithium-Ionen-Batterie**

*Aufbau eines Marktes für elektrische Baumaschinen*

Komatsu Ltd. plant die Markteinführung der Modelle PC200LCE-11 und 210LCE-11 – zwei 20-t-Elektrobagger mit Lithium-Ionen-Batterie. Diese sollen ab Oktober 2023 als Mietmaschinen auf den japanischen und europäischen Markt kommen.

Des Weiteren ist eine schrittweise Einführung dieser Elektromodelle in Asien, Nordamerika und Australien geplant. In seinem Bestreben, bis 2050 kohlenstoffneutral zu werden, sieht Komatsu diese Markteinführung als Chance, so schnell wie möglich einen Markt für elektrische Baumaschinen aufzubauen.



Komatsu entwickelt diese Elektromodelle seit Januar 2021 gemeinsam mit Proterra, einem amerikanischen Hersteller mit Sitz in Kalifornien, der sich in den Bereichen Schwertransport und Nutzfahrzeuge weltweit einen Namen gemacht hat.

Proterra stattet die neuen Maschinen mit seinen Lithium-Ionen-Batterien aus. Nach der Durchführung der PoC-Tests (Proof of Concept) auf Kundenbaustellen stellte Komatsu eines der Modelle auf der bauma 2022 im vergangenen Oktober und auf der CONEXPO-CON/AGG 2023 im März dieses Jahres aus.

Komatsu ist nun bereit, diese Maschinen auf dem Mietmarkt einzuführen. Im Einsatz unter verschiedenen Bedingungen und mit unterschiedlichen Stromversorgungssystemen in Regionen, in denen sich in Zukunft ein elektrifizierter Markt herausbilden soll, können sich die Kunden von der Umweltfreundlichkeit und Sicherheit überzeugen. Währenddessen sammelt Komatsu Rückmeldungen, Meinungen und Erkenntnisse, die zum Aufbau des elektrifizierten Marktes beitragen.

Komatsu hatte das Geschäftsjahr 2023 als Jahr der Markteinführung von elektrischen Baumaschinen festgelegt. Nach der Einführung des elektrischen 3-t-Minibaggers folgen nun noch der PC200LCE-11 und der PC210LCE-11.

Hydraulikbagger sind die vielseitigsten Baumaschinen. Insbesondere die 20-t-Bagger und andere Bagger der Mittelklasse werden auf verschiedensten Baustellen und für unterschiedliche Aufgaben eingesetzt, wobei der Schwerpunkt auf Erdbauarbeiten liegt. Mit der Einführung dieser Modelle arbeitet Komatsu auf einen elektrifizierten Maschinenmarkt für Baumaschinen der Mittelklasse hin.

Der Titel des mittelfristigen Managementplans von Komatsu lautet „DANTOTSU Value – Together, to „The Next“ for sustainable growth“. Dabei ist „DANTOTSU Value“ die Wertschöpfung für den Kunden, die für einen positiven Zyklus für die Steigerung der Gewinne und Weiterentwicklung der ESG-Themen sorgt (ESG: Environment/Umwelt, Social/Soziales, Governance/Unternehmensführung). Komatsu strebt danach, neue Werte und somit die Arbeitsplätze der Zukunft zu schaffen und der nächsten Generation eine nachhaltige Zukunft zu ermöglichen.

## Wesentliche Eigenschaften der Maschinen

### 1. Ökologische und ökonomische Leistung

- **Null Abgasemissionen, umweltfreundliche Technologie und angenehme Arbeitsumgebung durch Batteriebetrieb**

Das batteriebetriebene System erzeugt keine Abgase und sorgt so für eine sauberere Arbeitsumgebung. Da sowohl die Mitarbeiter als auch die Umwelt in der Umgebung der Maschine geschont werden, ist der Einsatz auf allen Arten von Baustellen möglich, einschliesslich Innenausbau, Rohrleitungsbau und Bauarbeiten in städtischen Gebieten.

### 2. Komfort und Zuverlässigkeit

- **Lange Einsatzzeiten durch leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterien**  
Das Lithium-Ionen-Batteriesystem von Proterra Powered speichert 451 kWh Energie an Bord, was eine Betriebszeit von bis zu 8 Stunden (\*1) mit einer Ladung ermöglicht. Mit dem mitgelieferten Ladegerät ist die Batterie in etwa 9 Stunden (\*2), wieder vollständig aufgeladen.
- **Reduzierung von Maschinen- und Baustellenlärm dank leisem Elektromotor**  
Durch den Elektromotor erzeugen die Maschinen keinen Lärm. Der Fahrer kann während des Betriebs problemlos mit den Mitarbeitern ausserhalb der Maschine kommunizieren und so sichere und präzise Arbeit leisten.
- **Geringere Ermüdungserscheinungen beim Fahrer, da der Motor keine Vibrationen erzeugt**  
Da die Maschinen nicht mit einem Verbrennungsmotor ausgestattet sind, werden die auf den Fahrer wirkenden Vibrationen stark reduziert. Dies bedeutet für ihn mehr Komfort, weniger Stress und geringere Ermüdungserscheinungen während der Arbeit.
- **Angenehmere Arbeitsumgebung, da die Maschine keine Wärme abstrahlt**  
Ohne Verbrennungsmotor wird keine Wärme in die Umgebung abgegeben, was die Arbeit in Maschinennähe angenehmer macht.

### 3. Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit

- **Ausgestattet mit sicheren und zuverlässigen Batteriekomponenten**

Komatsu hat mit seiner proprietären Matching-Technologie die gesamte Fahrzeugsteuerung optimiert, indem die Lithium-Ionen-Batterie von Proterra und die Maschinenkomponenten wie Hydraulikpumpen, Steuergeräte und Elektromotoren perfekt aufeinander abgestimmt wurden.

Ausserdem hat Komatsu eine robuste Batterieschutzstruktur entwickelt und diese neuen Elektromaschinen mit einer Grableistung und Haltbarkeit ausgestattet, die der von Hydraulikbaggern mit Verbrennungsmotor in nichts nachsteht.

\*1: Die Betriebsstunden können abhängig von Baustelle und Einsatzbedingungen variieren.

\*2: Die Ladezeiten sind abhängig von der verfügbaren Stromversorgung.

#### Wesentliche technische Daten

Element	Einheit	PC200LCE-11
Löffelvolumen	m <sup>3</sup>	0.8
Transportabmessungen	Länge	9'660
	Breite	2'980
	Höhe	3'130
Heckschwenkradius	mm	3'020
Betriebsgewicht	kg	24'400
Leistung des Elektromotors	kW	123
Batteriekapazität	kWh	451

#### Über das Unternehmen

Komatsu ist ein marktführender Hersteller von Ausrüstung, Technologien und Dienstleistungen für Bauwesen, Logistik, Bergbau, Forstwirtschaft und Industrie. Seit mehr als einem Jahrhundert greifen Unternehmen weltweit auf Ausrüstung und Dienstleistungen von Komatsu zurück, um moderne Infrastruktur voranzubringen, wichtige Bodenschätze abzubauen, Wälder zu bewirtschaften und Technologien sowie Produkte zu entwickeln. Das globale Dienstleistungs- und Händlernetzwerk von Komatsu unterstützt die Arbeit der Kunden mit Daten und Technologien für gesteigerte Sicherheit, Produktivität und Leistung.

*Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Technische Änderungen vorbehalten.*

---

Kontakt:

Kuhn Schweiz AG / Bernstrasse 125 / 3627 Heimberg / 033 439 88 22 / [www.kuhn-gruppe.ch](http://www.kuhn-gruppe.ch)