

FXJ SERIE

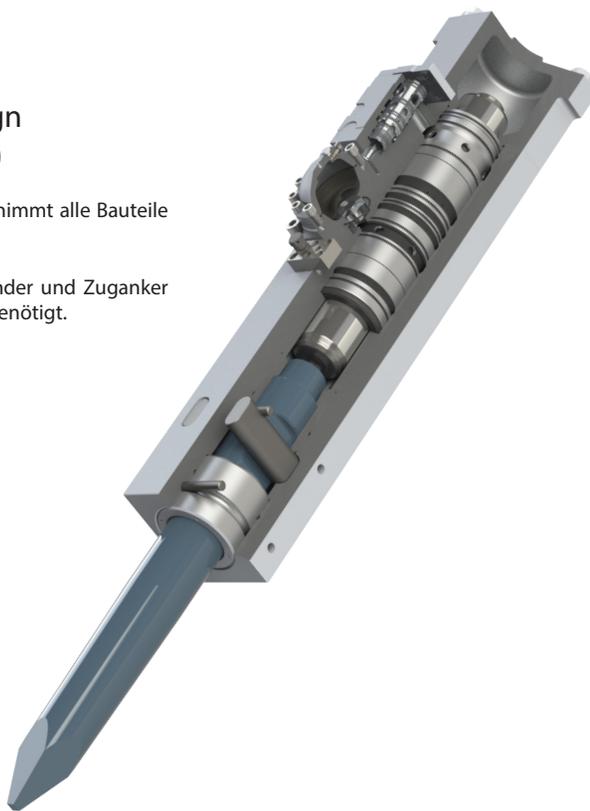
			FXJ125	FXJ175	FXJ225	FXJ275	FXJ375	FXJ475	FXJ770
Dienstgewicht, ¹⁾ FXJ	kg		850	1000	1600	1800	2600	3200	4800
Höhe mit Einsteckwerkzeug,	mm		2005	2043	2411	2468	2715	2892	3390
Arbeitsdruck	min	MPa	16	16	16	16	16	16	16
	max		18	18	18	18	18	18	18
Ölbedarf	min	l/min	70	100	125	145	170	200	250
	max		120	160	190	220	260	300	340
Schlagzahl	min	bpm	400	450	350	350	300	250	250
	max		1000	900	850	620	550	450	420
Schlagenergie	joules		2320	3610	4580	5120	7310	9620	11850
Einsteckwerkzeug Ø	mm		110	120	135	140	155	170	190
Nutzlänge Einsteckwerkzeug	mm		640	620	650	680	715	720	860
Gewicht Einsteckwerkzeug	kg		69	81	120	143	167	229	315
Schlauch innen Ø HD/ND	mm		19	19	25	25	25	32	32
Sound power	dB		125	118	120	121	121	121	122
Trägergerät	ton		9 - 16	12 - 21	16-24	18 - 30	25 - 42	33 - 55	44-75

¹⁾ Operating weight with top bracket.

Specifications subject to change without notice

Monoblock Design (FXJ125 - FXJ475)

- Ein Hammerkörper nimmt alle Bauteile in sich auf.
- Vorderzylinder, Zylinder und Zuganker werden nicht mehr benötigt.



GROSSE BRECHKRAFT

Die Verwendung qualitativ hochwertigster Werkstoffe und Produktionsverfahren führen zu einem Schlagwerk mit weniger Gewicht und hoher Schlagenergie.

BEDIENERFREUNDLICH

Mit dem neuen Slim-Design ist die FXJ Serie bestens für den Einsatz im Rückbau oder als Produktionsmaschine im Steinbruch gerüstet. Das schlanke Design erhöht die Effizienz bei Graben- und Kanalarbeiten. Neben dem schlanken Design gibt es ein neu gestaltetes Dämpfer-System. Es reduziert den Lärm und die Vibration.

UNUBERTROFFENE ZUVERLASSIGKEIT

Japanische Stahlqualität und Härteverfahren stehen für ein Produkt, das länger und effizienter arbeiten kann.

SERVICE

Unsere hohe Fertigungsqualität in Verbindung mit dem neuen Monoblock Design, den neu gestalteten Meisselhaltekeilen und den FRD Verschleissteilen aus Japanstahl bedeuten eine längere Lebensdauer jedes einzelnen Bauteils. Die Gesamtwartungskosten werden enorm reduziert.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Über die gesamte Lebensdauer der Maschine führen die Vorteile der geringeren Ausfall-, Wartungszeiten und weniger erforderlichen Ersatzteile zu Gesamtkosten pro Stunde/Jahr: Die geringsten auf dem Markt!